# 内蒙古旭阳新材料股份有限公司 社会责任报告 (2024 年度)



内蒙古旭阳新材料股份有限公司始终秉持着高度的社会责任感, 致力于在经济、环境和社会等多个领域积极履行责任,推动可持续发展。

#### 一、公司管理制度

良好的公司治理是企业实现可持续发展的内在动力。旭阳公司自 2019年一期建成投产以来,公司把经营策略与生产管理工作有机结 合起来。严格按照《公司法》和国家相关法律、法规、规章的要求, 建立现代企业制度,完善法人治理结构,规范公司运作。建立起以《公 司章程》为基础,成立股东会,以监事会议事规则、总经理工作细则 等为主要架构的系统科学的规章体系。形成了以监事会及管理层为主 体结构的决策、执行、经营管理、有效监督等权力制衡机制,确保了 公司生产经营等各项业务活动的健康运行,实现了公司的可持续健康 发展。

## 二、公司概述

内蒙古旭阳新材料股份有限公司(以下简称"旭阳新材")成立于 2017年12月,坐落于通辽市霍林郭勒市工业园区,法人代表朱双单,注册资金11892.17万元。旭阳新材是全球知名粉体材料和功能性金属浆料服务制造商。目前,旭阳新材已作为上市主体被纳入自治区天骏上市计划,2023年7月在首届内蒙古价值投资企业评选活动中被评选为"天骏之星",2024年1月被纳入自治区上市后备企业 B 类上市辅导企业。

旭阳新材已建设成为全球最大的球形铝粉生产基地;是国家高新技术企业,先后获得自治区"专精特新"示范中小企业、自治区绿色工厂、自治区首批制造业单项冠军企业,自治区研究和开发中心、自治区工业设计中心、自治区企业技术中心、自治区科技领军企业等资质荣誉,并新设立国家级博士后科研工作站。氮气雾化分级球形铝粉数字化车间、年产3000吨金属浆料数字化车间先后被认定为自治区级数字化车间,自主研发生产的球形铝粉、铝银浆、铜金粉先后被自治区工信厅认定为"新材料首批次"。综合实力国内同行业排名第一,产能全球第一。

旭阳新材拥有内蒙古、合肥、铜陵、六安四大生产基地,主要进行有色金属功能粉体材料及浆料的研发、生产与销售,主要产品包括微细球形铝粉、铝颜料等铝基金属粉体材料及浆料,铜锌合金颜料、锌粉、色素炭黑、光变材料、合金粉、银包铜等粉体材料。产品广泛应用于涂料、油墨、塑料、粉末冶金、3D 打印等行业,进一步应用在航空航天、汽车、3C产品、工业防腐、电磁屏蔽材料、印刷业、化妆品、改性塑料、色母粒等场景。

公司拥有年产 5 万吨球形铝粉、2 万吨铝银浆生产能力,以及铝膏、铜金粉系列产品,建有国内先进数字化生产车间公司作为军工产品供货商,生产的微细铝粉是火箭发动机固体推进剂中不可缺少的一种助燃剂,作为固体火箭燃料和高爆型炸药的原料,解决了火箭发动机固体推进剂成本高居不下的难题,同时提高产品性能满足武器装备

升级换代需求等问题,已经通过了 GJB9001C-2017 武器装备质量管理体系认证。

近年来公司持续开展技术创新和管理创新,公司稳步发展,盈利持续,资产总额呈现显著增长趋势,信用状况良好。企业球形铝粉产能全球第一,行业地位稳固。作为先进有色金属(铝基功能材料)的龙头企业,公司在"原铝一球形铝粉-高端铝银浆-下游应用"产业链中,积极扩大产能,带动上游企业生产运营积极性。产品被广泛应用在3C与家电、防腐行业。化妆品行业、塑料印染、印刷行业、汽车行业、卷材型材、光伏电子浆料行业、铝颜料行业、自发热材料行业、时火材料行业、军工行业、高性能粉未冶金等领城。

公司球形铝粉产量 2022 年 3 万吨, 2023 年 3.5 万吨、2024 年 3.55 万吨, 全球市场占有率分别为 20%、22.6%、22.87%, 国内市场占有率分别为 30.7%、34%、34.25%。公司铝粉下游客户 8000 多家,销往全球超过 70 个国家和地区,产品出口一带一路成员国如俄罗斯、新加坡、越南、马来西亚、印度尼西亚、印度等国家,并出口德国巴斯夫、荷兰阿克苏、巴西 ALDORO INDUSTRIADEPOSEPIGMENT、墨西哥METAPOL, S.A. DE C.V. 、英国 METAFLAKE LIMITED、瑞典 CARLFORS BRUK AB 等知名铝颜料厂家,国内立邦漆、三棵树、嘉宝莉漆等多家知名企业。据上述分析,公司在球形铝粉细分领域产能、产量、市场占有率、销售收入均位居全球市场第一,在技术研发、生产规模、产品性能等方面均具有优势,是铝粉材料细分领域的领军企业。

公司采用数字化生产确保质量稳定,保障了遍布全球 60 多个国家和地区的 8000 多家下游客户(含国内军工)原料稳定供应;积极研究下游应用,对铝基功能材料深加工产业链进行廷链,带动了铝基合金材料、复合材料、功能材料、新能源材料在粉末冶金、3D 打印、军工航天、汽车船舶、太阳能电子浆料等行业广泛的应用发展:直接使用铝液代替传统的铝锭,生产能耗仅为同行业三分之一,支撑全产业链的节能降碳,实现了"两头延链、中间补链、高端强链、绿色低碳"。

#### 三、经济责任

旭阳公司持续创新,提升产品质量和技术水平,为客户提供优质的新材料产品和服务。通过不断拓展市场,提高经济效益,为地区经济增长做出了重要贡献。同时,积极创造就亚机会,为员工提供稳定的工作环境和良好的职业发展通道。

公司坚持"技术领先、品质第一、安全高效"的经营战略,以 "对标一流、强化管理、持续改进、追求卓越"为管理理念,在生产 经营上树立安全是天的意识,建立科学的安全管理体系,持续提升各 项管理水平,追求工作高效率,经营高效益,以良好的产品品质、优 质的客户服务与市场品牌美誉度为基准拓展市场,提升公司竞争力。 公司一贯秉承"以质量保生存,以质量树品牌,以质量求效益,以质 量促发展"的质量方针。视产品质量为企业生命,严把产品质量关, 建立产品质量管理的长效机制和全面质量管理体系,从原料控制、技 术保障、生产过程控制、销售环节控制等各个环节加强质量控制与保 证,为客户提供放心产品。公司具有较强的市场竞争力,无论是生产规模、品牌、产品技术、产品质量都占有绝对的优势,综合实力国内同行业排名第一。

#### 四、人才培养

公司制定了一系列的优惠政策,实施了招贤纳士、引进人才的措施,对引进的人才为其解决配偶的工作、住房等,让他们切身感受到我们的工作是诚心诚意的。来的高兴、千的满意。通过这一措施,这几年我们从全国各地引进了多名有大专以上学历的工程技术人员 30 多名,为企业的科技创新及发展提供了人才保证。

公司组织实施各类在岗培训 200 余人次。并鼓励职工走自学成才之路,目前已有多名职工取得大、中专毕业证书,并且大胆使用人才。近两年来,已有 20 余名人员 走上中层管理岗位,30 余名走上技术管理岗位。这些工作的开展,为公司的发展增添了活力。

员工是企业最大的财富,员工在目前社会条件下过得很艰辛,公司从关心和保护员工的根本利益出发从严管理,同时在日常工作中又非常重视关心员工生活和思想。公司为了解决员工的住宿问题,给员工创造一个家的温暖,前后投入300多万元,新建四期近50个宿舍给员工居住。每年春节,公司领导层都会对全体员工进行慰问。

## 五、环境责任

公司高度重视环境保护,严格遵守环保法规。投入大量资源用于节能减排和污染防治,不断优化生产工艺,降低能源消耗和污染物排放。积极开展环保教育活动,提高员工的环保意识。公司将环境保护

作为企业可持续发展战略的重要内容, 注重履行企业环境保护的职责, 积极践行环境友好及资源节约型发展。将环保管理纳入企业的管理体 系,深入产品生产各个环节。首先,公司在各部门中加强宣传,提高 企业全体员工的环境意识。其次,将环境管理指标落实到产品生产过 程中的每一个环节,建立起从企业高层,中层到班组基层的目标责任 制,形成管理网络,及时通报各部门产排污情况,做到责任到位,奖 惩分明,真正把环境保护和环境理念深入到每个员工。利用现代信息 技术手段, 推行无纸化办公, 推进节约型社会建设, 公司积极引入财 务电算化、ERP 管理、内部同等现代信息技术手段,不断完善 OA 办 公系统,实现办公无纸化,不仅节省了纸张耗费、通信费用和邮寄费 用,而且也减少了用电话、传真和邮寄联系方式对社会通信线路和邮 政资源的占用,积极推进节约型社会建设。鼓励员工技术革新,淘汰 落后生产工艺,建设环境友好型企业。对于生产系统围绕"节能降本、 增产增效"主题征集合理化建议,充分提高了能源和物料的综合利用 率,通过对包括设备、管道线路、废旧设备及设施、物料材质、废旧 能源等提出革新改良的合理化建议来减少水电气能源的耗用和资源 循环利用,对现有的生产工序提出优化改进,以达到节能减排、增产 增效。

## 六、节能管理

公司组织节能领导小组,设置节能降碳促进小组管理各处室,各车问纳入统一管理。节能领导小组组成及机构设立情况。

领导小组及日常工作办公室职责:

- (一)宣传国家、地方政府、该企业等有关节能减排方面的政策、 法规、制度及相关规定。
- (二)具体落实企业节能减排工作领导小组部署的节能减排方面的任务。
- (三)制定企业废水排放率等节能减排目标值,并做好指标分解及 过程控制,确保年度节能减排目标值的实现。
- (四)做好该企业节能减排方面工作的布置、检查、督促。节能减排指标运行情况与正常值有较大偏差时,及时组织调查并做出处理。
- (五)保证机组检修、维护及技改资金供应,为机组健康稳定经济运行提供保证。
- (六)积极推进节能减排新技术的应用,如高压变频器、努力提高电除尘效率。
- (七)对机组的计划检修,制定质量控制措施,加强过程控制,严格考核兑现,确保机组检修后节能指标得分值达到100分以上。
- (八)对绩效考核系统的使用情况,运行全能值班人员,设备点检 定修人员绩效的考核情况进行动态跟踪检查,督促考核;研究制定有 关节能减排奖惩考核规定。

目前,公司主要消耗的能源是电力和水。主要能源消费统计主要有财务部和能源计量主管室统计,用电按月统计计算。因此公司已建立的能源计量管理体系已基本成型。

## 七、责任管理

1、建立以社会责任为核心的企业文化

经营理念:对标一流、强化管理、持续改进、追求卓越

企业使命:世界因我更精彩

企业精神: 团结奋进 开拓创新 坚持不懈 追求卓越 贡献社会

2、携手合作共赢

(1) 加强与利益相关方的沟通

维护并满足利益相关方的需求,是公司得以长期生存和持续繁荣的重要手段与途径。通过定期与利益相关方的沟通,公司逐步建立了利益相关方参与机制,并不断识别出企业社会责任的关键领城与改进内容,从而赢得各利益相关方的认可和信赖。

- (2)与供应商共成长
- 1) 供应链管理

我们主动规范采购行为,不断完善供应商管理体系,发布《供应商管理制度》等制度文件,对供应商准入、评估、分级退出作出明确规定,主动建立统一、公开、公平、公正的招标采购机制,推进采购标准化和信息化。

## 2) 负责任采购

我们将安全环保、社会责任履职能力作为供应商评估的内容之一,定期对供应商进行调查和考核评分,要求采购合同以《环境保护、职业健康安全及社会责任承诺书》作为合同附件,促进供应商积极主动进行相关认证,在采购过程中充分履行社会责任。我们加强对廉洁采购的管控,严厉杜绝采购过程中受贿或牵涉其他不正当利益的行为,

把反商业贿赂条款列入合同范畴,并编制《反贿赂告知书》,向供应商展示公司反贿赂决心。

### 3) 供应商赋能

我们不断强化供应商社会责任意识、服务社会意识,对供应商认知出现偏颇的进行引导指引,定期对供应商进行社会责任履责的宣讲。以"合作互信、廉洁透明、携手发展"为主题,借助供应商交流大会,从不良现象和风险出发,分享瀚蓝企业文化和相关管理办法,与供应商互信合作,共同进步。

### 3、完善的社会责任管理体系

公司在履行社会责任的同时,也在不断健全和完善公司的社会责任体系框架。通过借鉴优秀上市公司的社会责任标准,公司建立了以经济责任、行业责任、环保责任、员工权益、社会公益五大方面为核心的社会责任管理体系,以实现公司的持续发展壮大,稳固公司的行业领头地位,维护公司的良好社会形象。

